

Ilim Group, uno dei più grandi players russi, investe nell'alta tecnologia Celmacch e Asahi



ILIM GROUP È SENZA DUBBIO UNA DELLE PRINCIPALI AZIENDE DEL MERCATO RUSSO, LEADER NELLA PRODUZIONE DI CARTE E TRASFORMAZIONE DEL CARTONE. A MAGGIO 2018 ILIM HA INVESTITO IN UNA LINEA AD ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ AFFIDANDOSI A CELMACCH GROUP PER LA STAMPA FLESSOGRAFICA AD ALTA DEFINIZIONE E

AD ASAHI PER LA FUSTELLATURA PIANA. È STATA COSÌ INSTALLATA UNA LINEA CHE RAPPRESENTA UN IMPORTANTE ASSET STRATEGICO, CREATO DALL'UNIONE DI DUE QUALIFICATE E INNOVATIVE TECNOLOGIE, CELMACCH E ASAHI, CON IL FINE DI RAGGIUNGERE UNA CRESCITA ELEVATA NEL MERCATO DEL PACKAGING DI ALTA QUALITÀ

Ilim Group è stata costituita nell'ottobre del 2007 grazie a una joint-venture al 50% fra International Paper e Ilim Holding, e rappresenta la più importante alleanza tra un'azienda russa e un'azienda americana nel settore cartario. Ilim Group possiede le più grosse cartiere per la produzione di cellulosa e carta presenti in Russia con stabilimenti in Koryazhma, Bratsk e Yst-Ilimsk. Gestisce inoltre la filiera produttiva del legno che costituisce la materia prima, e anche due fabbriche di produzione di cartone ondulato nelle regioni di Lenin-

grado e Mosca. Il Gruppo supera i 3 milioni di tonnellate di produzione annua di cellulosa e carta e si sta fortemente affermando tra le realtà russe più prestigiose nel settore del cartone.

La strategia della joint-venture è incentrata sull'incremento della produzione a valore aggiunto, come le carte per ufficio, gli imballaggi e la cellulosa, per il cui mercato il Gruppo Ilim occupa già una posizione significativa in Russia e Cina.

È un fatto notevole, perciò, che la strategia tecnologica



di un gruppo in così forte espansione abbia indirizzato la propria scelta sulla stampa flessografica di Celmacch Group e sulla fustellatura di Asahi, per creare una linea di alta precisione.

Celmacch ha fornito una linea Chroma EVO 1700 ad alta definizione, con la configurazione a gruppi fissi HBL e un formato massimo pari a 1700. La stampatrice Celmacch si avvale di tecnologia a motori diretti Siemens e ogni albero è azionato da un motore indipendente Siemens.



Il sistema di cambio dei cilindri anilox permette a Ilim di beneficiare di una serie diversificata di anilox, per produrre un'ampia gamma di prodotti. La configurazione HBL e l'elevata tecnologia di Celmacch garantiscono un altissimo livello di automazione e i tempi per il cambio di lavoro sono ridottissimi.

La linea si avvale di un transfer aspirato telescopico che permette la connessione della macchina da stampa Celmacch con la fustellatrice Asahi. Questo transfer è stato appositamente progettato per lavorare con le ultimissime versioni di LAP Feeder prodotte da Asahi.

La linea è perfettamente interconnessa in modo tale da permettere a Ilim di lavorare con la massima efficienza. Asahi ha fornito il modello AP-165EII EIII che ha un formato pari a 1650 x 1200 mm e velocità massima pari a 6.000 battute/ora, con un'ottima precisione di taglio. Questa linea ordinata dal Gruppo Ilim è stata specificatamente studiata per offrire massimo rendimento, avviamento rapido, qualità garantita, con i massimi criteri di robustezza. Celmacch è già pronta a consegnare una seconda linea a una multinazionale russa molto affermata sul mercato, che verrà di nuovo installata in linea con una fustellatrice Asahi di ultimissima generazione. Si può giustamente affermare che l'eccellenza tecnologica e la propensione all'innovazione sono sempre fattori premianti. ■

**Celmacch e Asahi sono due aziende separate.
Asahi e AP 1650 non sono marchi di proprietà di Celmacch**

ENGLISH Version

Ilim Group, one of the greatest Russian players, invests in high technology by Celmacch and Asahi

ILIM GROUP IS UNDOUBTEDLY ONE OF THE LEADING COMPANIES IN THE RUSSIAN MARKET, LEADER IN PAPER PRODUCTION AND CARDBOARD CONVERTING. IN MAY 2018, ILIM INVESTED IN A VERY HIGH PRODUCTIVITY LINE, RELYING ON CELMACCH GROUP FOR HIGH DEFINITION FLEXO PRINTING AND ASAHI FOR FLAT DIE CUTTING. THE INSTALLED LINE REPRESENTS AN IMPORTANT STRATEGIC ASSET, CREATED BY THE COMBINATION OF TWO QUALIFIED AND INNOVATIVE TECHNOLOGIES, CELMACCH AND ASAHI, WITH THE AIM OF ACHIEVING HIGH GROWTH IN THE HIGH QUALITY PACKAGING MARKET

Ilim Group was established in October 2007 thanks to a 50% joint venture between International Paper and Ilim Holding and it represents the most important alliance between a Russian and an American company in the paper sector. Ilim Group owns the largest pulp and paper mills in Russia with

facilities in Koryazhma, Bratsk and Yst-Ilimsk. It also manages the wood production chain that constitutes the raw material, as well as two corrugated cardboard production factories in Leningrad and Moscow regions. The Group exceeds 3 million tons of cellulose and paper annual production and it is strongly

affirming itself among the most prestigious Russian companies in the cardboard sector.

The strategy of the joint venture is focused on increasing value-added production, such as office papers, packaging and cellulose, for which Ilim Group already holds a significant position in Russia and China. It is a remarkable fact, therefore, that the technological strategy of a group in such strong expansion directed its choice on flexographic printing by Celmacch Group and die cutting by Asahi, to create a high precision line.

Celmacch supplied a high definition Chroma EVO 1700 line, with HBL fixed group configuration and a maximum format of 1700. Celmacch's printing machine uses Siemens direct motor technology and each shaft is driven by an independent Siemens motor. The anilox cylinder changing system allows Ilim to benefit from a wide selection of anilox rolls, to produce a wide range of products. Celmacch's HBL configuration and high technology ensure a very high level of automation and job changes time is much reduced.

The line uses a telescopic aspirated transfer

that allows the connection of the Celmacch printing machine with the Asahi die-cutter. This transfer was specifically designed to work with the latest versions of LAP Feeder produced by Asahi.

The line is perfectly interconnected so as to allow Ilim to work with maximum efficiency. Asahi supplied the AP-165EII EIII model which has a format of 1650 x 1200 mm and a maximum speed of 6,000 strokes/hour, with an excellent cutting precision.

This line ordered by Ilim Group was specifically designed to offer maximum performance, quick start-up and ensured quality, with the highest criteria of robustness.

Celmacch is ready to deliver a second line to a very successful Russian multinational company, which will be installed again in line with the latest generation Asahi die-cutter. We can state that technological excellence and innovation tendency are always rewarding factors.

Celmacch and Asahi are two separate companies. Asahi and AP 1650 are not trademarks of Celmacch